

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1. Latar Belakang Masalah**

Sistem informasi merupakan sarana yang menunjang bagi lembaga atau perusahaan untuk meningkatkan efektivitas kinerjanya. Sistem informasi diartikan sebagai kerangka yang terdiri dari sumber daya yang terkoordinasi yaitu mengumpulkan, memproses, mengendalikan dan manajemen data melalui tahapan guna menghasilkan informasi yang disampaikan melalui jaringan komunikasi untuk suatu kebutuhan dalam perusahaan.

Sistem Informasi Produksi adalah suatu sistem berbasis komputer yang bekerja dalam hubungannya dengan sistem informasi fungsional lainnya untuk mendukung manajemen perusahaan dalam pemecahan masalah yang berhubungan dengan kegiatan produksi suatu perusahaan yang pada dasarnya tetap bertumpu pada input, proses dan output. Sistem informasi manajemen produksi mendukung fungsi produksi / operasi yang meliputi semua aktivitas yang berkaitan dengan perencanaan dan pengendalian proses menghasilkan barang atau jasa. Sistem ini mendapatkan dan memproses data mengenai semua aktivitas mencakup produksi yang baik dan pelayanan (service) yang dibutuhkan oleh konsumen.

Persaingan global yang semakin kompetitif pada perusahaan berdampak pada siklus hidup produk yang semakin pendek dan kecenderungan penurunan harga dalam waktu yang relatif singkat. Kondisi ini berpengaruh terhadap pengendalian jumlah produksi pada perusahaan dan stok produk di masing-masing distributor yang didasarkan pada permintaan pelanggan. Fluktuasi

permintaan pelanggan yang terjadi di setiap distributor menyebabkan ketidakpastian dalam pengendalian produk dan proses produksi bagi perusahaan yang berimbas juga pada masalah pemesanan produk ke pemasok. Seperti perusahaan-perusahaan industri dan perdagangan lainnya masalah pengolahan data penyediaan bahan produksi dan barang hasil produksi sangatlah penting. Karena dengan pengolahan penyediaan bahan produksi dan barang hasil produksi yang baik akan dihasilkan informasi-informasi yang dapat digunakan dalam menentukan perencanaan-perencanaan pengembangan perusahaan berikutnya.

Bersamaan dengan berkembangnya suatu perusahaan tentu semakin banyak dan kompleks pula masalah pengolahan data penyediaan bahan produksi dan barang hasil produksi yang mencakup proses bahan produksi dan barang hasil produksi masuk dan keluar serta persediaan stok bahan produksi dan barang hasil produksi yang ada. Dengan demikian akan semakin menambah pekerjaan untuk diselesaikan dengan cepat dan tepat waktu. Oleh sebab itu, untuk dapat menyelesaikan mencatat transaksi dengan cepat dan tepat, maka dibutuhkan adanya suatu sistem pengolahan data yang baik, dan komputer merupakan sarana teknologi informasi yang tepat untuk mengolah data yang bersifat rutin, karena disamping mempunyai tingkat ketelitian yang tinggi, kecepatan dalam pemrosesan data dan daya tampung mengingat yang besar dan hemat dalam tenaga dan waktu, komputer juga memberikan kemudahan dalam menangani pengolahan data yang kompleks yang dapat menghasilkan informasi yang dibutuhkan sebagai dasar keputusan dari seorang pimpinan.

Usaha-usaha ini dirasakan menghadapi suatu kendala berupa kondisi lingkungan yang belum melembaga dalam mengelola sistem yang terpadu,

sehingga dirasakan perlu segera dilakukan langkah-langkah untuk merealisasikan maksud tersebut sekaligus untuk mengatasi kendala yang akan datang.

Dengan adanya masalah seperti tersebut diatas maka dirancang dan dikembangkan suatu sistem informasi dengan judul **“PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PRODUKSI, DISTRIBUSI DAN CONTROLLING STOCK BERAS SOLOK DENGAN MENGGUNAKAN BAHASA PEMOGRAMAN JAVA DAN DATABASE MYSQL STUDI KASUS HULLER CAHAYA TANI MAKMUR ”**.

### **1.2. Rumusan Masalah**

Dari uraian latar belakang masalah diatas dapat dirumuskan masalah yang dihadapi, yaitu:

- a. Bagaimana cara perancangan sistem informasi produksi , distribusi dan controlling stock pada HULLER CAHAYA TANI MAKMUR ?
- b. Bagaimana penerapan sistem informasi produksi, distribusi dan controlling stock pada HULLER CAHAYA TANI MAKMUR ?
- c. Bagaimana merancang sistem informasi stock controlling yang dapat memudahkan dalam pengolahan data barang dengan cepat dan akurat ?

### **1.3. Batasan Masalah**

Berdasarkan permasalahan diatas dapat dilihat bahwa HULLER CAHAYA TANI MAKMUR banyak menghadapi kendala-kendala, yang disebabkan penggunaan komputer yang belum optimal dan menyebabkan kegiatan kerja kurang efisien.

Supaya tidak terjadi penyimpangan, maka dibuatlah suatu batasan yaitu hanya mengenai pengolahan data produksi, distribusi dan controlling stok. Dengan memberikan batasan masalah tersebut, maka perancangan sistem informasi tersebut akan mengacu pada sasaran yang diinginkan.

#### **1.4. Hipotesa**

Berdasarkan perumusan masalah diatas maka didapat hipotesanya sebagai berikut :

- a. Dengan adanya penggunaan aplikasi JAVA dalam proses pengolahan data produksi diharapkan mampu mengontrol barang produksi secara komputerisasi.
- b. Dengan adanya penggunaan aplikasi JAVA, pengolahan data semakin optimal dan meminimumkan kesalahan yang menyebabkan kerugian.
- c. Dengan adanya penggunaan aplikasi JAVA, diharapkan perusahaan dengan mudah mengetahui status stock barang yang ada dengan cepat sehingga bisa menghasilkan keputusan yang cepat dan tepat pula.
- d. Dengan adanya perancangan sistem seperti ini data akan disimpan didalam sebuah database, sehingga data lebih terstruktur dan tersusun rapi, juga meningkatkan ke akuratan data dalam pengolahannya. Database yang digunakan dapat menampung jutaan data dan memungkinkan pengguna lebih menghemat kertas yang sebelumnya pendataan hanya melalui dokumentasi pembukuan secara manual.

### **1.5. Tujuan Penelitian**

Adapun tujuan penelitian ini pada HULLER CAHAYA TANI MAKMUR adalah sebagai berikut :

- a. Menganalisa system yang sudah ada atau yang sedang terpakai, sehingga diketahui kelemahan system yang ada saat ini.
- b. Merancang implementasi pemograman JAVA terhadap sistem dalam perusahaan.
- c. Menguji agar dapat dilihat apakah program berjalan dengan baik agar sesuai dengan yang dibutuhkan oleh pengguna.
- d. Memudahkan admin untuk melakukan pengolahan data dan ntuk mengetahui apakah sistem informasi ini dapat menunjang efektivitas pengendalian intern perusahaan.

### **1.6. Manfaat Penelitian**

Adapun manfaat dan keuntungan yang akan dihasilkan oleh rancangan sistem informasi ini adalah:

1. Bagi Mahasiswa
  - a. Memberikan informasi tentang konsep persediaan dalam sistem informasi yang telah diimplementasikan kepada sebuah perusahaan.
  - b. Menambah wawasan baru dalam hal pembuatan sistem produksi, distribusi dan controlling stock.
  - c. Membandingkan sejauh mana efisiensi dan efektifitas sistem informasi yang dirancang dengan sistem yang sedang berjalan.

## **1.7. Tinjauan Umum Objek Penelitian (HULLER CAHAYA TANI MAKMUR)**

### **1. Tinjauan Umum**

Mengetahui pencapaian dan keberhasilan pelaksanaan program di huller cahaya tani makmur.

### **2. Tinjauan Khusus**

- a. Diketuainya hasil pencapaian produksi perusahaan.
- b. Diketuainya produksi yang belum memenuhi target yang telah diinginkan perusahaan.
- c. Diketahui hambatan yang ditemui dalam pengolahan persediaan di perusahaan.
- d. Mampu membuat rencana untuk tahun berikutnya.

### **1.7.1. Sejarah Perusahaan**

Perusahaan Huller CAHAYA TANI MAKMUR merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang jasa penggilingan padi menjadi beras. Di tahun 2001 selaku pemilik perusahaan yaitu Ibu Hj. Nurcahaya mengumpulkan anak-anaknya di antaranya Jasmir Ilyas Dt. Rang Kayo, Edmon Ilyas, Lismawati, dan Irzal Ilyas Dt. Lawik Basa untuk bermusyawarah. Hasil musyawarah tersebut salah satunya adalah mendirikan penggilingan padi. Hal ini, tercetus mengingat daerah Solok dan sekitarnya merupakan lahan pertanian padi yang cukup terkenal. Di samping itu juga di wilayah tempat berdirinya sekarang ini belum ada huller, dan yang tak kalah pentingnya adalah dapat membantu perekonomian masyarakat sekitarnya.

Selain itu juga disepakati bahwa huller didirikan di atas tanah milik Ibu Hj. Nurcahaya yang terletak di pinggir jalan raya Solok – Panyakalan tepatnya di Kelurahan Simpang Rumbio. Hal ini termasuk atas pertimbangan bahwa di sekitar lokasi itu adalah sawah milik mereka juga. Untuk mendirikan bangunan dan mesin disediakan oleh anak-anaknya.

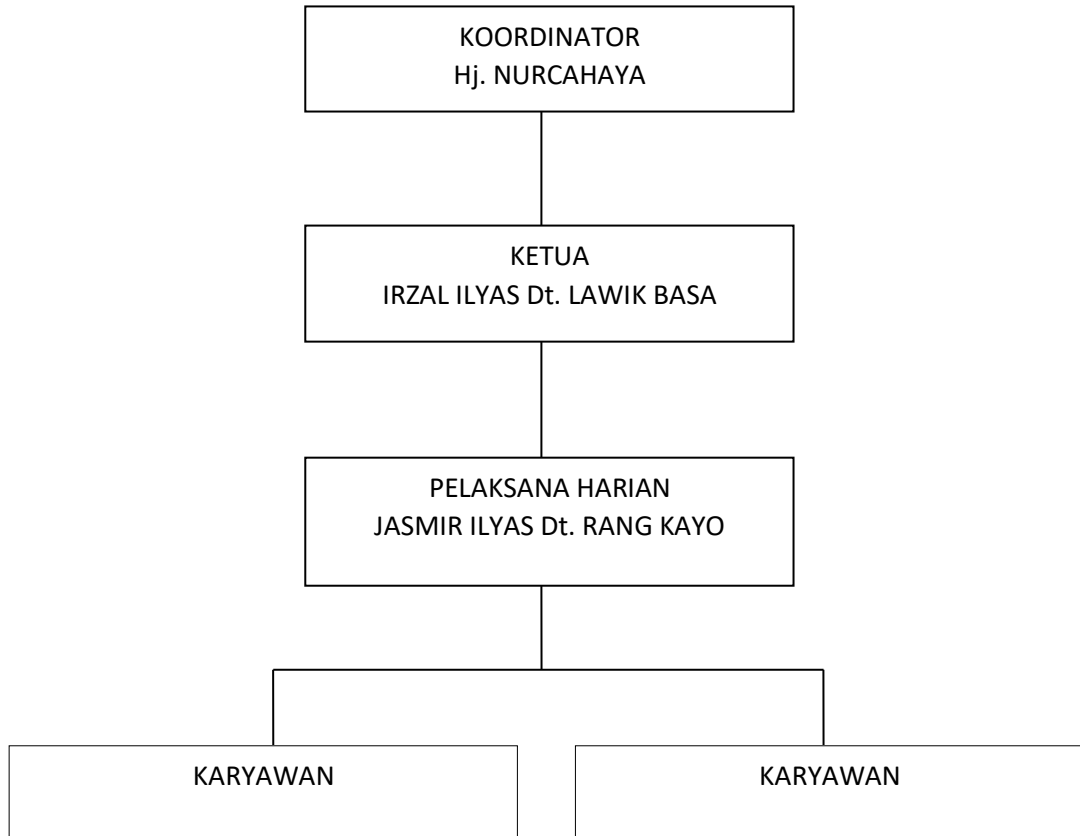
Bangunan huller yang besar itu berukuran 35 x 17 M, dengan luas tempat penjemuran padi 50 x 40 M. Di samping itu, juga dibangun rumah tempat tinggal bagi pengelola. Tak ketinggalan dibangun juga sebuah mushalla untuk beribadah. Lokasi yang strategis dengan halaman yang sangat luas.

Hal lain sebagai pendukung adalah mesin Yanmar dengan kekuatan 25 PK, dan polisher N 120 yang mampu memproduksi sampai 4 ton per hari.

### **1.7.2. Struktur Organisasi**

Struktur organisasi merupakan gambaran yang menunjukkan garis kekuasaan atau tanggung jawab dalam sebuah instansi atau perusahaan. Adapun susunan struktur organisasi pada HULLER CAHAYA TANI MAKMUR terdapat pada gambar 1.1 berikut :

## STRUKTUR ORGANISASI HULLER CAHAYA TANI MAKMUR



Gambar 1.1 : Struktur Organisasi HULLER CAHAYA TANI MAKMUR

*Sumber : Sekretariat Huller Cahaya Tani Makmur*