

ABSTRAK

Paving block banyak digunakan di dalam dunia konstruksi, tentunya mutu dengan kekuatan *paving block* sangat berpengaruh. Variasi bentuk dan mudah di aplikasikan menjadikan *paving block* sering di gunakan pada perkerasan jalan dikawasan perkotaan, perumahan. Mutu *paving block* terdapat empat bagian *paving block* kelas satu, dua, tiga, dan empat. Keempat jenis mutu tersebut mempunyai kuat tekan yang berbeda. Penelitian ini menggunakan benda uji *paving block* segi enam dengan ukuran 20 cm x 10cm x 6,5 cm, pembuatan *paving block* menggunakan bahan tambah abu sekam padi dengan limbah plastik terhadap pengurangan semen sebanyak 5% dan 10%. Umur rencana 7, 21, 28 hari. Berdasarkan penelitian ini dapat diketahui untuk pembuatan *paving block* menggunakan sekam padi campuran optimum nya adalah 10% pada umur rencana 28 hari dengan kuat tekan 11,291 Mpa, sedangkan pembuatan *paving block* menggunakan campuran plastik perencanaan *paving block* optimum adalah 5% pada umur rencana 28 hari dengan kuat tekan 11,098 Mpa.

Kata kunci : Perencanaan Campuran , Abu Sekam Padi, Limbah Plastik, Paving Block , Kuat Tekan

ABSTRACT

Paving blocks are widely used in the construction world, of course the quality with the strength of the paving blocks is very influential. Variations in shape and easy application make paving blocks often used on road pavements in urban and residential areas. The quality of paving blocks has four sections of first, second, third, and fourth grade paving blocks. The four types of quality have different compressive strengths. This study used a hexagon paving block test object with a size of 20 cm x 10cm x 6.5 cm, making paving blocks using rice husk ash added with plastic waste to reduce cement by 5% and 10%. Plan life 7, 21, 28 days. Based on this research, it can be seen that for the manufacture of paving blocks using mixed rice husks the optimum is 10% at a design age of 28 days with a compressive strength of 11.291 Mpa, while for making paving blocks using a plastic mixture of planning paving blocks the optimum is 5% at a design age of 28 days with a strong press 11,098 Mpa.

Keywords: Mixed Planning, Rice Husk Ash, Plastic Waste, Paving *Block*, Compressive Strength