

ABSTRAK

DIRGA HUTRI ANANDA NICOLA, SISTEM PAKAR UNTUK MENDIAGNOSA EFEK SAMPING MESIN PABRIK TERHADAP ALAT PENDENGARAN KARYAWAN PADA PT. AGRINDO INDAH PERSADA DENGAN METODE BACKWARD CHAINING

Kebisingan atau suara yang berisik tentunya sangat berbahaya untuk kesehatan telinga, dan faktor lingkungan industri atau pabrik yang memungkinkan karyawan yang bekerja bisa mengidap penyakit telinga akibat suara mesin pabrik yang tentunya beroperasi selama 24 jam, Kurangnya kesadaran akan kesehatan telinga dan juga dibarengi dengan kurangnya informasi akan dampak buruk serta penyakit yang timbul akibat mesin tersebut, dimana tujuan agar sistem pakar ini dapat membantu dalam menyelesaikan masalah dan mencari informasi yang telah dirancang dan menyelesaikan masalah layaknya seorang pakar yang memiliki struktur serta implementasi metode backward chaining sebagai rule, dan proses diagnosa serta hasil konsultasi menggunakan bahasa pemrograman PHP dan Database MySQL, dan aplikasi ini bisa membantu karyawan dalam berkonsultasi serta mencari informasi yang bisa diakses secara online kapan pun dan dimana pun.

Kata Kunci : Sistem Pakar, Backward Chaining, Penyakit Telinga, Kebisingan, Karyawan.