

## ABSTRAK

PT Gallata Lestarindo yang berada di lintas sumatera, sei lansek, kec. Kamang baru, sumatera barat yang berkomitmen memberikan produk yang berkualitas dan bermanfaat yaitu pembuatan pupuk organik dari batu dolomite atau batu gamping, PT Gallata Lestarindo Diakui sebagai Perusahaan Kelas Dunia yang berkembang, unggul dan dipercaya sebagai pemasok pupuk, dengan fokus utama dalam *satisfcation* pelanggan. Berdasarkan observasi awal yang dilakukan pada PT Galatta Leastarindo Sijunjung. Selama melaksanakan Penelitian di PT Galatta Leastarindo Sijunjung sering kerusakan mesin *crusher* yang mengakibatkan terhambat nya proses produksi. Berdasarkan permasalahan di atas, maka penelitian ini dibuat untuk menyelesaikan masalah perawatan mesin *crusher* menggunakan metode *reliability centered maintenance* dan *maintenance value stream map* dengan perhitungan *Failure Modes and effect analyze* (FMEA) dalam upaya peningkatan target produksi untuk kelancaran dalam suatu pengolahan bahan galian khususnya pada tambang batuan dolomit. diperoleh hasil interval perawatan dalam 1 (satu) bulan perusahaan harus menyediakan waktu untuk pemeliharaan pada mesin dengan waktu pada unit 1 selama 82.24 jam, unit 2 selama 29.72 jam dan unit 3 selama 2.82 jam.

**Kata kunci:** Dolomit, *Maintenance*, *Reliabilty Centered Maintenance*, *Maintenance Value Stram Map*, *Failure Mode Effect Analysis*

## ABSTRACT

*PT Gallata Lestarindo, which is located across Sumatra, Sei Lansek, Kec. Kamang Baru, West Sumatra which is committed to providing quality and useful products, namely the manufacture of organic fertilizer from dolomite stone or limestone, PT Gallata Lestarindo Recognized as a growing, superior and trusted World Class Company as a fertilizer supplier, with the main focus on customer satisfaction. Based on preliminary observations made at PT Galatta Leastarindo Sijunjung. While carrying out research at PT Galatta Leastarindo Sijunjung, the crusher machine was often damaged which resulted in delays in the production process. Based on the problems above, this research was made to solve the problem of crusher machine maintenance using the reliability centered maintenance method and maintenance value stream map with Failure Modes and effect analyze (FMEA) calculations in an effort to increase production targets for smoothness in processing minerals, especially in mines dolomite rock. the results of maintenance intervals in 1 (one) month the company must provide time for maintenance on the machine with time on unit 1 for 82.24 hours, unit 2 for 29.72 hours and unit 3 for 2.82 hours.*

**Keywords:** *Dolomite, Maintenance, Reliability Centered Maintenance, Maintenance Value Stream Map, Failure Mode Effect Analysis.*