

## ABSTRAK

CV. Cahaya *furniture* merupakan industri yang bergerak dibidang *furniture* yang memproduksi kursi hongkongan, kursi monako, lemari duko, lemari jati, dipan duko, dipan jati, meja makan, dan mimbar masjid. Pada penelitian ini hanya difokuskan pada lemari duko. Seiring dengan kenaikan permintaan lemari duko faktor ketersediaan bahan baku dan waktu pengerjaan produk menjadi hambatan yang sering dihadapi oleh perusahaan. Perencanaan kebutuhan kapasitas atau *Capacity Requirement Planning (CRP)* merupakan metode perhitungan yang digunakan untuk menentukan kapasitas yang lebih rinci. Adapun tujuan dilakukan penelitian ini agar perusahaan mampu menyusun perencanaan kebutuhan kapasitas produksi berdasarkan kapasitas produksi yang tersedia sehingga dapat memenuhi permintaan pasar sesuai dengan jumlah dan waktu yang ditetapkan. Berdasarkan hasil perhitungan perencanaan kebutuhan kapasitas pada CV.Cahaya *Furniture* diperoleh hasil diketahui bahwa terjadi kekurangan kapasitas waktu pada WC 1 (Pemotongan) sebanyak -3380 menit dan WC 3 ( Perakitan) sebanyak -3940.33 menit. Kekurangan kapasitas pada stasiun kerja pemotongan dan perakitan dapat diatasi dengan penambahan jam kerja pada work center 1 dan 3 sebesar 240 menit/ hari = 6240 menit/ bulan.

*Kata Kunci* : Lemari Duko, Kapasitas Produksi, Peramalan, MRP, CRP

## **ABSTRACT**

*CV. Cahaya furniture is an industry engaged in furniture that produces hongkongan chairs, monaco chairs, duko cabinets, teak cabinets, duko cots, teak cots, dining tables and mosque pulpits. In this study, the focus was only on duko cabinets. Along with the increase in demand for duko cabinets, the availability of raw materials and product processing time became obstacles that were often faced by companies. Planning for capacity requirements or Capacity Requirement Planning (CRP) is a calculation method used to determine a more detailed capacity. The purpose of this research is so that the company is able to plan production capacity requirements based on available production capacity so that it can meet market demand according to the amount and time specified. Based on the calculation results of planning capacity requirements at CV.Cahaya Furniture, it is known that there is a shortage of time capacity in WC 1 (Cutting) as much as -3380 minutes and WC 3 (Assembling) as much as -3940.33 minutes. Lack of capacity at the cutting and assembly work stations can be overcome by adding working hours at work centers 1 and 3 of 240 minutes/day = 6240 minutes/month.*

*Keywords: Duko Cabinets, Production Capacity Planning (CRP), Forecasting, MRP, CRP*