

ABSTRAK

Untuk menjaga dan memberikan rasa aman dan nyaman terhadap sumber daya manusia tersebut, maka upaya yang baik yang bisa dilakukan adalah salah satunya dengan memperhatikan area atau lingkungan kerja dan juga posisi kerja yang aman dan ergonomis terhadap kesehatan dan keselamatan kerja. Dalam melakukan aktivitas kerja di lingkungan atau area kerja pemilihan batu di *belt conveyor* 9 dan 10 di PLTU Ombilin pekerjaan dilakukan dengan berdiri tanpa alat bantu selama 3 jam untuk setiap pengisian. Pengisian dilakukan sebanyak 4 kali dalam satu hari. Dengan timbulnya berbagai keluhan pekerja setelah melakukan pekerjaan tersebut membuat penulis melakukan perancangan kursi kerja guna untuk meminimalisir keluhan tersebut. Tujuan penelitian yaitu merancang bangun kursi kerja ergonomis serta mengetahui umpan balik perancangan kursi kerja tersebut. Metode yang dipakai pada penelitian ini yaitu metode kuantitatif. Penelitian ini membuktikan setelah dilakukan perancangan kursi kerja ergonomis untuk pekerja pemilihan batu di *belt conveyor* 9 dan 10 PLTU Ombilin maka terbukti terjadinya penurunan keluhan pekerja. Dari pengolahan data kusioner dapat disimpulkan perbandingan persentase sebelum dan sesudah adanya kursi yaitu complaint 1 (tidak sakit) yaitu 24% : 85,7% (persentase jawaban tidak sakit meningkat), untuk persentase point 2 (agak sakit) yaitu 22,7% : 13,6% (persentase jawaban responden agak sakit menurun), selanjutnya perbandingan point 3 (sakit) adalah 46,1% : 0,6% (persentase jawaban responden sakit menurun), serta point 4 (sangat sakit) dengan perbandingan 7,1% : 0% (persentase jawaban responden sangat sakit menurun).

Kata Kunci : *PLTU Ombilin, Rancang Bangun, Kursi Ergonomis.*

ABSTRACT

To maintain and provide a sense of security and comfort to these human resources, a good effort that can be done is one of them by paying attention to the work area or environment as well as a safe and ergonomic work position on occupational health and safety. or the stone selection work area on belt conveyors 9 and 10 at PLTU Ombilin the work is done by standing without any tools for 3 hours for each filling. Charging is done 4 times in one day. With the emergence of various complaints of workers after doing the work, the author made a work chair design in order to minimize these complaints. The purpose of the study was to design an ergonomic work chair and to find out the feedback on the design of the work chair. The method used in this study is a quantitative method. This study proves that after designing an ergonomic work chair for stone selection workers on belt conveyors 9 and 10 PLTU Ombilin, it is proven that there is a decrease in worker complaints. From the questionnaire data processing, it can be concluded that the percentage comparison before and after the seat is complaint 1 (not sick) which is 24%: 85.7% (the percentage of answers is not sick increases), for the percentage point 2 (slightly sick) is 22.7% 13.6% (percentage of respondents' answers slightly sick decreased), then the comparison of point 3 (sick) is 46.1% : 0.6% (percentage of respondents' answers sick decreased), and point 4 (very sick) with a ratio of 7.1 % : 0% (percentage of respondents' answers very sick decreased).

Keywords: PLTU Ombilin, Design, Ergonomic Chair.