

## DAFTAR PUSTAKA

- Baker, Kenneth R. *Introduction to Sequencing and Scheduling*. John Wiley and Sons, Inc. New York. 2017.
- Baroto, Teguh. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Ghalia Indonesia. Jakarta. 2016.
- Ervil, Riko H, MT dkk. *Buku Panduan Penulisan dan Ujian Skripsi*. Sekolah Tinggi Teknologi Industri (STTIND). Padang. 2015.
- Ginting, Rosnani. *Penjadwalan Mesin*. Edisi Pertama. Graha Ilmu. Yogyakarta. 2018.
- Hamman, Muhammad Khasanul. *Skripsi. Penjadwalan Produksi Flow Shop Untuk Meminimalkan Makespan Dengan Metode Campbell, Dudek, And Smith (CDS), Metode Palmer, Metode Dannenbring, Dan Metode Ignall-Scharge (Studi Kasus Di CV. Bonjor Jaya, Klaten)*. Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga. Yogyakarta. 2015.
- Hasbullah, M. Kholil, Albayhaki, S. Riyadi. *Jurnal ISSN: 2337-4349. Penjadwalan Produksi Beef Dengan Menggunakan Metode CDS Dan Heuristic Palmer*. Univ. Mercu Buana. Jakarta. 2015.
- Heizer, J dan Render, B. *Manajemen Operasi*. Salemba Empat. Jakarta. 2010.
- Herlina. *Skripsi. Penjadwalan Produksi Dengan Metode N-Job M-Mesin Untuk Meminimalisasi Makespan Pada PT. Harapan Widyatama Pertiwi Untuk Pembuatan Pipa PVC*. Fakultas Teknik. UBN. 2016.
- Irsyad, Abdul Latief. *Skripsi. Penjadwalan Flow Shop N Job M Mesin Dengan Metode First Come First Served (FCFS), Earliest Due Date (EDD) Dan Algoritma Heuristik Pour*. Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga. Yogyakarta. 2016.
- Nasution, Arman Hakim. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Guna Widya. Surabaya. 2017.
- Nova, M. K. M Hasan, M. A. Ilhami, Kulsum. *Jurnal Teknik Industri Vol. 5 No. 1 Maret 2017. Usulan Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith, Heuristic Pour dan Palmer Untuk Meminimasi Makespan Di PT. Krakatau Wijatama*. Fakultas Teknik Untirta. Banten. 2017.
- Tannady, Hendy dan Steven, Andrew Verrayo Limas. *Jurnal Teknik Industri. Vol X. No. 1. Januari 2015. Solusi Urutan Pengerjaan Job Yang Tepat Dengan Metode Campbell-Dudek-Smith (CDS)*. Fakultas Teknik. Sulawesi Tengah. 2015.
- Yohanes, Antoni. *Penjadwalan Produksi Di Line B Menggunakan Metode Campbell-Dudek-Smith (CDS)*. Program Studi Teknik Industri. Universitas Stikubank. Jawa Tengah. 2016.