

ABSTACK

Perencanaan perawatan mesin pengolahan kerupuk merah menggunakan metode *reability centered maintanance* (rcm). 1. Bagaimana tindakan harus dilakukan dalam perawatan mesin dengan metode *Reliability Centered Maintenance*.?. 2. Bagaimana menentukan interval waktu perawatan yang optimal agar mendapatkan kebijakan perawatan efektif dan efisien pada UKM Bintang Timur Padang.?. UKM Bintang Timur adalah suatu usaha pengolah kerupuk merah yang berlokasi di banuaran kota Padang, UKM ini bergerak dalam bidang makanan dan salah satu produsen kerupuk yang ada di kota Padang, Sumatera Baarat. Permasalahan yang timbul di ukm tersebut kususnya dibagian mesin produksi, hal tersebut dapat mengakibatkan jam berhenti (*downtime*) dan *delay* pada proses produksi yang mengakibatkan kinerja mesin kurang efektif dan efesien. Sepanjang priode tahun 2019 terdapat 55 kali *downtime* pada mesin pengolahan kerupuk merah di UKM Bintang Timur.. Tujuan dilakukan penelitian yaitu untuk mendapatkan jadwal interval waktu perawatan dan mengetahui tindkan atau kegiatan perawatan yang harus dilakukan. Untuk mengatasi masalah tersebut dalam penelitia ini menggunakan metode *Realibility Centered* (RCM) dengan perhitungan *Failure Modes and effect analyze* (FMEA). Dari hasil perhitungan menggunakan *Failure Modes and effect analyze* (FMEA) dan *Realibility Centered Maintenance* (RCM) diperoleh hasil interval perawatan dalam 1 (satu) bulan perusahaan harus menyediakan waktu untuk pemeliharaan pada mesin dengan waktu pada unit 1 selama 82.24 jam, unit 2 selama 29.72 jam dan unit 3 selama 2.82 jam.

Kata Kunci : *Realibility Centered Maintenance, Downtime, Failure Modes and Effect Analyze*, Manajemen Perawatan