

ABSTRAK

Pada sebuah perusahaan manufaktur, tata letak fasilitas pabrik harus diperhatikan guna untuk meminimumkan biaya produksi dan waktu perpindahan *material* (bahan). Tujuan utama dalam pengoptimalan tata letak fasilitas pabrik tentunya adalah untuk memaksimalkan laba bagi perusahaan. Masalah tata letak fasilitas pabrik merupakan salah satu faktor yang berperan penting dalam peningkatan produktivitas perusahaan dalam dunia industri. PT. Batang Hari Barisan merupakan salah satu industri karet di Padang, Sumatera Barat yang bergerak dalam bidang produksi karet setengah jadi. Masalah jarak tempuh yang ada di produksi basah dan kering *material* yang cukup jauh dari stasiun kerja satu dengan stasiun kerja lainnya. Tujuan penelitian yaitu mengatasi jarak tempuh yang cukup jauh pada stasiun kerja menggunakan metode konvensional dan menghitung ongkos material handling setelah dilakukan perancangan usulan tata letak fasilitas produksi. Hasil dari penelitian ini mengusulkan perbaikan tata letak fasilitas pada produksi basah dan kering di PT. Batang Hari Barisan (BHB) serta OMH usulan dari perbaikan tata letak tersebut.

Kata kunci : Tata Letak Fasilitas Produksi, Ongkos *Material Handling* (OMH), Metode Konvensional

ABSTRACT

In a manufacturing company, the layout of plant facilities must be considered in order to minimize production costs and material transfer times. The main objective in optimizing the layout of factory facilities is of course to maximize profits for the company. The problem of factory facility layout is one of the factors that plays an important role in increasing company productivity in the industrial world. PT. Batang Hari Barisan is one of the rubber industries in Padang, West Sumatra which is engaged in the production of semi-finished rubber. The problem of mileage in the production of wet and dry materials far enough from one work station to another work station. The research objective is to overcome the distance that is far enough at the work station using conventional methods and calculate the cost of material handling after the design of the layout of the proposed production facilities. The results of this study propose improvements to the layout of facilities in wet and dry production at PT. Barisan Hari Barisan (BHB) and OMH proposed the improvement of the layout.

Keywords: *Layout of Production Facilities, Material Handling Costs (OMH),
Conventional Method*