

ABSTRAK

Sistem distribusi merupakan salah satu pilar yang penting dalam kelangsungan dan keberhasilan perusahaan. Oleh karena itu diperlukan manajemen yang baik untuk mengatur sistem distribusi agar bekerja dengan baik. Penelitian ini bertujuan untuk merencanakan dan menjadwalkan aktivitas distribusi crumb rubber di PT. Kilang Lima Gunung. Metode yang digunakan untuk perencanaan distribusi adalah *Distribution Requirement Planning* (DRP). Metode ini dimulai dengan peramalan satu tahun kedepan dan penentuan jumlah pemesanan menggunakan teknik lotting jumlah pemesanan ekonomis (EOQ) dengan tujuan meminimalkan jumlah biaya pemesanan atau pengiriman dan biaya penyimpanan persatuan waktu. Hasil dari penelitian didapatkan bahwa pendistribusian ke PT. GoodYear adalah 1024 unit dengan total biaya pendistribusian Rp. 327.268.000/tahun dimana pengalokasianya Rp. 31.340.000 / tahun untuk biaya simpan dan Rp. 295.928.000/ tahun untuk biaya pengiriman sedangkan pendistribusian PT. Brigedstone adalah 1186 unit dengan total biaya Rp. 322.070.000 / tahun dimana pengalokasianya Rp. 31.500.000 / tahun untuk biaya simpan dan Rp. 290.570.000 / tahun untuk biaya pengiriman. Diharapkan dengan menggunakan sistem ini perusahaan dapat meminimumkan biaya distribusinya dan proses distribusi produk menjadi semakin lancar.

Kata kunci : *Forecasting, Crumb rubber, Distribution Requirement Planning (DRP), EOQ*

ABSTRACT

Distribution system is one of the important pillars in the continuity and success of the company. Therefore it takes good management to set up the distribution system to work properly. This research aims to plan and schedule the distribution of crumb rubber PT. Kilang Lima Gunung. The method used for distribution planning is Distribution Requirement Planning (DRP). This method begins with a one-year forecasting and determination of the number of bookings using a method of economic booking lotting (EOQ) with the intention of minimizing the amount of booking or shipping costs and the Union storage costs. The result of the research was obtained that the distribution to PT. GoodYear is 1024 units with a total distribution cost of Rp. 327,268,000/year for which the allocation is Rp. 31,340,000 / year for the cost of saving and Rp. 295,928,000 / year for shipping costs while the distribution of PT. Bridgestone is 1186 units with a total cost of Rp. 322,070,000 / year where the allocation is Rp. 31,500,000 / year for the cost of saving and Rp. 290,570,000 / year for shipping costs. It is expected that by using this system the company can minimize its distribution costs and the product distribution process becomes smoother.

Keywords: Forecasting, Crumb Rubber, Distribution Requirement Planning (DRP), EOQ