

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Dalam dunia industri manufaktur, perusahaan senantiasa mengutamakan efisiensi dalam berbagai bidang untuk meningkatkan produktivitas kerja dan profit dari produk yang dihasilkan. Seiring dengan itu, kebutuhan konsumen semakin bertambah dalam hal kualitas dan kuantitas yang memungkinkan semakin ketat persaingan antar industri manufaktur. Perilaku konsumen sangat berperan penting sebagai feedback dari produk sekaligus pelayanan yang diberikan. Perusahaan yang ingin mempertahankan eksistensinya harus dapat melakukan peningkatan produktivitas dari waktu ke waktu.

Perusahaan idealnya memperhatikan dan senantiasa mengatur tingkat produktivitas kerja tetap pada tingkat tertentu yang diinginkan. Hal ini dilakukan khususnya pada bagian produksi karena waktu kerja yang ditetapkan adalah delapan jam efektif dalam satu hari kerja normal. Setiap operator pasti akan mengalami kejenuhan yang akhirnya mengalami penurunan etos kerja, baik dalam jangka waktu pendek maupun dalam jangka waktu panjang. Setiap penurunan kinerja pada operator akan menimbulkan gangguan terhadap proses kerja berikutnya, material dan biaya.

PT. Desra Teknik adalah salah satu perusahaan industri yang bergerak dalam bidang mekanikal dan elektrik. PT. Desra Teknik merupakan salah satu perusahaan yang ada di Sumatera Barat dimana produk yang dihasilkan yaitu jasa fabrikasi untuk

bolt dan nut, komponen belt conveyer serta jasa reparasi mesin. PT. Desra Teknik menyediakan pelayanan purna jual berupa penggantian produk bila kriteria produk yang dihasilkan tidak sesuai dengan permintaan yang tertera dalam pemesanan. Jika pemakaian selama satu bulan terdapat kerusakan pada alat yang dibeli atau diperbaiki maka perusahaan akan menjamin penggantian atau perbaikan barang tersebut.

Pada awal semester kedua tahun 2020 terjadi perubahan struktur perusahaan PT. Desra Teknik dari sebuah PT menjadi Cv. Maka dari itu untuk mengetahui serta menganalisis dan mendorong efisiensi produk maka perlu dilakukan pengukuran produktivitas guna untuk mengetahui tingkat efisiensi dan aspek dalam produksi dengan menggunakan pendekatan Cobb – Douglas.

Fungsi pendekatan Cobb – Douglas merupakan suatu fungsi atau persamaan yang melibatkan dua atau lebih variabel, dimana variabel yang satu dengan variabel independent yang dijelaskan (Y) dan yang lain disebut variabel dependent yang dijelaskan (X). penyelesaian hubungan antara X dan Y akan dipengaruhi oleh variasi X dengan demikian kaidah-kaidah pada garis regresi juga berlaku dalam penyelesaian fungsi Cobb – Douglas.

Berdasarkan uraian diatas, maka penulis memberikan judul laporan kerja praktek ini dengan **“Analisis Produktivitas Untuk Mengetahui Produksi Baut Dengan Pendekatan Cobb – Douglas (Studi Kasus PT Desra Teknik) ”**.

## **1.2 Batasan Masalah**

Agar penelitian ini terarah dan sesuai dengan tujuan yang di tetapkan, maka penulis membuat batasan masalah yakni sebagai berikut :

1. Proses produksi pada PT. Desra Teknik Masih berjalan normal.
2. Data yang digunakan adalah data rekap produksi pada tahun 2018 dan tahun 2019.
3. Penelitian ini hanya menggunakan 2 variabel.

## **1.3 Rumusan Masalah**

Berdasarkan latar belakang rumusan masalah yang dapat diambil dalam penulisan ini yaitu :

1. Bagaimana menganalisis tingkat produktivitas perusahaan secara berkala ?
2. Bagaimana evaluasi terhadap suatu sistem produktivitas perusahaan dan alternatif yang mungkin diambil agar efisiensi produksi dari perusahaan tercapai ?

## **1.4 Tujuan Penelitian**

Adapun tujuan penelitian ini yang dilakukan adalah sebagai berikut :

1. Sebagai alat pengukuran produktivitas dengan penerapan metode Cobb – Douglas.
2. Untuk mengetahui tingkat produktivitas PT. Desra Teknik Padang dengan penerapan metode Cobb – Douglas.

## **1.5 Manfaat Penelitian**

Manfaat penelitian memberikan penjelasan mengenai apa saja keuntungan yang diperoleh baik bagi perusahaan maupun bagi mahasiswa sebagai penulis. Adapun manfaat dari penelitian ini adalah :

### **1. Bagi Perusahaan**

- a. Sebagai alat informasi yang bermanfaat untuk meningkatkan produktivitas perusahaan.
- b. Sebagai alat perusahaan dalam menilai efisiensi pencapaian target permintaan guna meningkatkan produktivitas perusahaan.

### **2. Bagi Mahasiswa**

- a. Dapat menerapkan ilmu yang diperoleh dari bangku kuliah dan mengetahui perbandingan antara ilmu pengetahuan dibangku kuliah dengan dunia kerja.
- b. Dapat menguji kemampuan pribadi baik dari segi disiplin ilmu maupun sosialisasi hidup bermasyarakat.
- c. Memperdalam dan meningkatkan keterampilan serta daya kreatif diri yang sesuai dengan lingkungan dimasa yang akan datang.

- d. Menambah wawasan, pengetahuan dan pengalaman serta generasi terdidik untuk dapat terjun ke dalam masyarakat terutama dilingkungan dunia kerja.

## **1.6 Sistematika Penulisan**

Laporan penelitian ini terdiri dari enam bab, sistematika dalam penulisan laporan penelitian ini adalah sebagai berikut :

### **BAB I PENDAHULUAN**

Pada bab ini menggambarkan secara umum mengenai latar belakang penelitian, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, dan sistematika penulisan.

### **BAB II LANDASAN TEORI**

Bab ini menjelaskan tentang dasar dasar teori yang telah digunakan sebagai pedoman penulisan yang nantinya dapat menunjang pemecahan masalah.

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

Pada bab ini menguraikan jenis penelitian, waktu dan tempat penelitian, pengumpulan data, pengolahan data serta menggambarkan bagan alir metodologi penelitian guna menemukan solusi dari permasalahan yang ada.

#### BAB IV      PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Pada bab ini menjelaskan mengenai objek penelitian dalam pengumpulan data yang dilakukan dan pengolahan data yang dilakukan sesuai apa yang dibutuhkan.

#### BAB V      ANALISIS HASIL

Bab ini membahas mengenai analisis dari hasil pengolahan data serta interpretasi dari yang didapatkan melalui penelitian tersebut.

#### BAB VI      KESIMPULAN DAN HASIL

Bab ini memuat kesimpulan singkat mengenai analisa hasil yang diperoleh saat penelitian dan disertai dengan saran-saran yang diusulkan.

#### DAFTAR PUSTAKA

#### LAMPIRAN