

ABSTRAK

JUDUL : **ANALISIS PENYEBAB CACAT PRODUKSI MUR DAN BAUT DENGAN MENERAPKAN METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC)* DAN *FAILURE MODE & EFFECT ANALYSIS (FMEA)***

NAMA : **YOPI LIZENDRA**

NO.BP : **10101154250007**

FAKULTAS : **TEKNOLOGI INDUSTRI**

PEMBIMBING : **1. Robino Indan, S.T, M.M**

Perkembangan sektor industry akan lebih memacu perusahaan agar dapat mengetahui kesalahan-kesalahan yang dilakukan dalam kegiatan produksi. Untuk itu diharapkan produk yang dihasilkan tidak banyak menimbulkan kesalahan dalam proses produksi, produk cacat merupakan barang yang dibuat dalam proses produksi namun memiliki kekurangan yang menyebabkan nilai atau mutunya kurang baik atau kurang sempurna. Tujuan Penelitian ini yaitu mendeskripsikan Faktor penyebab terjadinya produk cacat produksi pada CV Desra Teknik Padang. Menganalisa secara deskriptif dengan metode SQC untuk mengatasi cacat produksi pada CV Desra Teknik Padang. Mendeskripsikan upaya yang dilakukan perusahaan untuk mengurangi tingkat kecacatan produk Mur dan Baut.

Produk yang cacat merupakan suatu produk yang tidak memenuhi spesifikasi dan tidak sesuai dengan standar kualitas yang telah ditetapkan. CV Desra Teknik Padang yang bergerak dalam bidang produk simur dan baut yang sudah berdiri sejak tahun. Perusahaan ini masih mempunyai permasalahan pada banyak jenis dan jumlah produk cacat yang disebabkan berbagai faktor yang menyebabkan penurunan kualitas yang berakibat pada menurunnya keuntungan yang didapatkan oleh perusahaan.pada setiap proses kegiatan produksi mur dan baut.

Hasil penelitian Cacat pada proses produksi lebih banyak dibandingkan dengan cacat ketidaktepatan permukaan , Cacat ketidak tepatan permukaan disebabkan oleh mesin yang digunakan sudah lama, tenaga manusia yang melaksanakan pekerjaan kurang profesional, Agar mengurangi kecacatan sebaiknya perusahaan melakukan evaluasi sebulan sekali sehingga dapat diketahui penyebab banyaknya produk cacat yang dihasilkan, selain itu cacat produksi juga dipengaruhi faktor lain, diantaranya: faktor manusia, faktor metode, faktor mesin, dan faktor bahan baku

Kata kunci: *Statistical Quality Control dan Failure Mode & Effect Analysis*