

ABSTRAK

JUDUL : ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PEMBUATAN
KANTONG SEMEN DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT SEMEN PADANG

NAMA : RIZKY AFRIANDI

NO BP : 13101154250034

FAKULTAS : TEKNIK

PEMBIMBING : 1. HENNY YULIUS, S.T., M.T
2. ROBINO INDAN, S.T., M.M

PT. Semen Padang merupakan salah satu perusahaan penghasil semen yang terkemuka di Indonesia. Citra perusahaan semen ini sudah terkenal di kalangan masyarakat dan perindustrian di nasional. Dengan demikian sebagai perusahaan yang sudah memiliki reputasi yang baik dan terkenal di mata masyarakat, PT. Semen Padang perlu menerapkan sistem pengendalian kualitas yang baik terhadap semua produknya maupun seluruh proses pelayanan pada konsumen. Laporan ini berkaitan pengendalian kualitas pengantongan semen terkait dengan tingkat sigma perusahaan. Sehingga dengan adanya sistem pengendalian kualitas yang terstruktur serta berfungsi untuk meminimalkan produk defect yang dihasilkan dan mengarah pada konsep “zero defect”. Dengan demikian, biaya kerugian potensial akibat kantong semen yang pecah bisa diminimalkan dan biaya potensial tersebut bisa digunakan untuk pengembangan di pabrik. Berdasarkan perhitungan pengendalian kualitas pada proses pengantongan semen PT Semen Padang dengan menggunakan six sigma. Didapatkan nilai sigma didapatkan nilai Sigma pada produksi kantong semen memiliki nilai Sigma sebesar 4,09978 4 (4-Sigma) dengan nilai DPMO sebesar 4633,58196. Dari perhitungan yang telah dilakukan menunjukkan bahwa dalam setiap satu juta kesempatan akan terdapat kemungkinan 4633 unit produk cacat.

Kata Kunci : Pengendalian kualitas, Defect, Six sigma.