

ABSTRAK

JUDUL : **ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS
PRODUK CRUMB RUBBER DENGAN
MENGUNAKAN METODE
STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC)
PADA PT. KILANG LIMA GUNUNG**

NAMA : **SYAMSUL FAJRI**
NO BP : **13101154250039**
FAKULTAS : **TEKNIK**
PEMBIMBING : **1. HENNY YULIUS, S.T, M.T**
2. IRSAN, S.T, M.M

PT. Kilang Lima Gunung merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri karet yang memproduksi *Crumb Rubber*. Tujuan penelitian ini untuk mengidentifikasi pengendalian kualitas proses pengolahan *Crumb Rubber* yang menyimpang (cacat) atau *rework* pada stasiun kerja pengeringan menggunakan metode pengendalian kualitas *Statistical Process Control (SPC)*.

Berdasarkan hasil dari penelitian ini terjadi pada produksi crumb rubber, maka dapat dilihat bahwa rata – rata kerusakan sebesar 0,0517 sebanyak 7 hari dalam persentase 25% dan dianalisa dari (*UCL*) terdapat kerusakan produk *Crumb Rubber* sebesar 0,02269 dan dari (*LCL*) sebesar 0,06883 dengan persentase sebesar 0,0690. Hal ini menunjukkan bahwa kerusakan yang terjadi pada *Crumb Rubber* dalam rentang waktu sebulan adalah 504 kg dari 60552 kg produksi yang dilakukan persentase kerusakan yang terjadi 0.8% dari produksi yang dilakukan. Penyebab *rework* pada produk dipengaruhi oleh beberapa faktor seperti: manusia, mesin, lingkungan kerja, dan metode. Jadi dapat ditarik kesimpulan bahwa kerusakan yang terjadi pada PT. Kilang Lima Gunung tergolong normal.

Kata kunci : *Pengendalian Kualitas, Produksi, Statistical Process Control (SPC)*