

ABSTRAK

**JUDUL : ANALISIS MAINTENANCE UNTUK PERENCANAAN
PERAWATAN MESIN BUBUT DENGAN MENGGUNAKAN
METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM)
STUDI KASUS PADA PT DESRA TEKNIK PADANG**

NAMA : OFNI GEMPARIS

NO BP : 13101154250027

FAKULTAS : TEKNIK

PEMBIMBING : 1. IRSAN, S.T., M.M

2. ROBINO INDAN, S.T., M.M

PT Desra Teknik Padang adalah salah satu perusahaan industri yang bergerak dalam bidang mekanikal dan elektrik. PT Desra Teknik Padang merupakan salah satu perusahaan yang ada di Sumatera Barat dimana produk yang dihasilkan yaitu jasa fabrikasi untuk bolt dan nut, komponen belt conveyer serta jasa reparasi mesin. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah Reliability Centered Maintenance (RCM) untuk menentukan tugas-tugas pemeliharaan yang akan menjamin sebuah perancangan sistem keandalan. RCM berfungsi untuk mengatasi penyebab dominan dari kegagalan yang nantinya akan membawa pada keputusan maintenance yang berfokus pada pencegahan terjadinya jenis kegagalan yang sering terjadi. Berdasarkan hasil perancangan perawatan mesin bubut menggunakan metode Reliability Centered Maintenance (RCM) yang dilakukan pada PT Desra Teknik Padang didapatkan waktu perawatan atau downtime berkurang cukup besar pada mesin bubut 2 sebesar 63,62%, selanjutnya pada mesin bubut 3 sebesar 47,04% dan pada mesin bubut 1 sebesar 15,59%. Dengan total downtime berkurang setelah dilakukan perancangan perawatan sebesar 37,11% pada semua mesin bubut.

Kata Kunci : Reliability Centered Maintenance, Maintenance, Downtime