

## **ABSTRAK**

Terdapat berbagai masalah yang ditemukan di lapangan, diantaranya yaitu alat pelindung kepala dan sepatu karet yang tidak sesuai dengan standar keselamatan kerja dan banyaknya kecelakaan kerja yang terjadi di CV. Rempah Sari. Tujuan penelitiannya yaitu untuk mengetahui penerapan keselamatan kesehatan kerja pada CV. Rempah Sari Menggunakan Metode Job Hazard Analysis dan HAZOP dan untuk mengetahui usulan perbaikan keselamatan kesehatan kerja pada CV. Rempah Sari Menggunakan Metode Job Hazard Analysis dan HAZOP. Penelitian ini dilaksanakan pada bulan Juli 2024 di CV. Rempah Sari. Metode yang digunakan dalam penelitian ini yaitu Hazop dan JHA. Berdasarkan hasil penelitian diperoleh resiko kerja pada level ekstrim sebanyak 6, level tinggi sebanyak 5, level sedang sebanyak 4 dan level rendah sebanyak 11 dan diberikan rekomendasi perbaikan untuk tiap levelnya. Upaya Perbaikan yang direkomendasikan diantaranya yaitu penggunaan sarung tangan yang tebal, sepatu safety, masker, kacamata kerja, audible noise dan apd yang lengkap, mesin lebih canggih, meningkatkan ketelitian dan fokus pekerja dalam menyelesaikan pekerjaan, pengecekan mesin secara rutin, meningkatkan kerapian pada lapangan penjemuran.

Kata kunci: Hazop, JHA, K3

## ***ABSTRACT***

*There are various problems found in the field, including head protective equipment and rubber shoes that do not comply with work safety standards and many work accidents that occur at CV. Spice Sari. The aim of the research is to apply knowledge of occupational health safety to CV. Rempah Sari uses the Job Hazard Analysis and HAZOP methods and to find out proposals for improving occupational health safety at CV. Rempah Sari uses the Job Hazard Analysis and HAZOP methods. This research was carried out in July 2024 at CV. Spice Sari. The methods used in this research are Hazop and JHA. Based on the research results, it was found that work risks at extreme levels were 6, high levels were 5, medium levels were 4 and low levels were 11 and recommendations for improvement were given for each level. Recommended improvement efforts include the use of thick gloves, safety shoes, masks, work glasses, audible noise and complete PPE, more sophisticated machines, increasing workers' accuracy and focus in completing work, checking machines regularly, increasing neatness in the drying yard. . Key words: Hazop, JHA, K3*