

DAFTAR PUSTAKA

- Alijoyo A., Wijaya B., & Jacob I. (2020). *Failure Mode Effect Analysis*. Bandung: LSP MKS.
- Asnan, M. H. I. N., & Fahma, F. Penerapan Metode DMAIC untuk Minimalisasi Material Scrap pada Warehouse Packaging Marsho PT. SMART Tbk. Surabaya. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1).
- Bayu, A. K., Muttaqin, A., & Khoiri, H. (2023). *Quality Control Of Electrical Panel Powder Coating Box Production Using The DMAIC Six Sigma Method at PT DMI Tangerang*. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 6(4), 987-994..
- Devani, V., & Amalia, N. (2021). Usulan Penerapan Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Semen. *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 16(1), 73-84.
- Fithri. F. & Chairunnisa. (2019). Six Sigma Sebagai Alat Pengendalian Mutu Pada Hasil Produksi Kain Mentah Pt Unitex, Tbk. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*.
- Hadi, J. A., Febrianti, M. A., Yudhistira, G. A., & Qurtubi, Q. (2020). Identifikasi risiko rantai pasok dengan metode house of risk (HOR). *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 19(2).
- Harits, D., Praswoto, Y. W., & Kurnia, W. I. (2022). Usulan Peningkatan Kualitas Supramak Bed Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma dan Kaizen. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 13-19.
- Achmad F., Lubis. M. Y., dan Nugrahaini. Y (2023). *Proposed Design of Sewing Process Improvement to Minimize Polyester Technical Sportswear Product Defect at PT. X Based on The DMAIC Method Approach*, *Jurnal Sistem Teknik Industri (JSTI)*.
- Kholil, M., Suparno, A., Hasan, S. B. H., & Aprilia, R. (2022). Lean approach for waste reduction in production line by integrating DMAIC, VSM, and VALSAT method (Study case: Assembling bracket manufacturing automotive industry). *Journal of Intelligent Decision Support System (IDSS)*, 5(1), 37-43.
- Kristian, F. P., Mulyono, J., & Santosa, H. (2021). Preventive Maintenance Scheduling on Belt Conveyor Using Failure Mode Effect and Criticality Analysis. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 23(1), 111-120.
- Kurnia, H., Jaqin, C., & Manurung, H. (2022). Implementation of the DMAIC Approach for Quality Improvement at the Elastic Tape Industry. *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 17(1), 40-51.
- Indra Setiawan, dan Setiawan (2020). *Defect reduction of roof panel part in the export delivery process using the DMAIC method: a case study*, *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*.
- Matajang, S. W., & Muslim, E. (2022). Analysis of Product Quality Improvements to Reduce Coffee Bean Defects with Six Sigma Method. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 24(1), 107-123.
- P Putro, B. E., & Aziz, M. Y. A. (2020). Analisis penyebab kerusakan mesin produksi kayu lapis. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 19(2).

- Prasetya, R. Y., Suhermanto, S., & Muryanto, M. (2021). Implementasi FMEA dalam Menganalisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Berdasarkan RPN. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 20(2), 133-138.
- Putra. H. H & Aisyah S. (2017) *Quality Improvement & Lean Six Sigma*. Yogyakarta: Expert.
- Rabbani, K. J., Kameswara, S., Sitohang, F. A. F., Maghdalena, N. F., Profita, A., & Kuncoro, D. K. R. (2021). Analisis risiko dan mitigasi risiko pada mebel Abi Rodim dengan menggunakan metode FMEA dan TOPSIS. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 20(2), 109-120.
- Ramadan, M., Sukanta, S., & Fitriani, R. (2021). Analisis Kesehatan Dan Keselamatan Kerja Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis Di PT. XYZ. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 23(1), 46-58.
- Ridwan, W., Widiastuti, R., & Nurhayati, E. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Bibit Sawit dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT Kapuas Sawit Sejahtera. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 9(1), 24-30..
- Rosyidah M. & Ismariansi R. (2022) *Lean Manufacturing: Langkah Pengurangan Pemborosan Dalam Produksi*, Yogyakarta: Deepublish Publisher
- Septiyana, D. (2021). Fuzzy FMEA application to identification risk in-process production of Toyota Hi-Ace Wiring Harness Product. *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 16(3), 153-160.
- Septiyana, D. (2021). Fuzzy FMEA application to identification risk in-process production of Toyota Hi-Ace Wiring Harness Product. *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 16(3), 153-160..
- Shobur M., Alfatiyah R., Dahniar T., Supriyadi. (2021) *Lean Six Sigma*, Malang; Unpam Press.
- Sjarifudin, D., Kurnia, H., Purba, H. H., & Jaqin, C. (2022). Implementation of six sigma approach for increasing quality formal men's jackets in the garment industry. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 6(1), 33-44.
- Sukwadi, R., Harijanto, L., Inderawati, M. W., & Huang, P. T. B. (2021). Reduction in rejection rate of soy sauce packaging via Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 22(1), 57-70.
- Tetteh G. E. & Uzochukwu M. B. (2015) *Lean Six Sigma Approaches in Manufactures, Services Production, United State of America: Business Science Refrence*
- Widianti T. & Firdaus H. (2017) *Penilai Risiko Instansi Pemerintahan dengan Failure Mode Effect Analysis*, Jakarta: LIPI Press.