

ABSTRAK

Work sampling memiliki peranan yang sangat penting dalam kehidupan sehari-hari terutama dalam membahas persoalan waktu. Menggunakan metode *work sampling* kita dapat menghitung waktu baku menggunakan waktu produktif pekerja dan menentukan usulan penentuan jumlah tenaga kerja yang ideal berdasarkan waktu baku yang didapatkan. Permasalahan yang dialami oleh operator pencetakan karak kaliang Sanjai Rina adalah operator melakukan gerakan tidak efektif seperti bermain *handphone*, makan, minum dan mengobrol, serta jumlah total produksi yang tidak tercapai sesuai permintaan pelanggan. Jenis penelitian yang digunakan adalah kuantitatif dengan pengambilan data berupa observasi ke tempat UMKM Sanjai Rina selama 5 hari, dengan pengambilan data sebanyak 40 pengamatan selama 4 jam. Data yang digunakan adalah data primer berupa observasi dan data sekunder berupa data permintaan pelanggan selama 1 tahun. Berdasarkan hasil pengolahan data diperoleh waktu baku untuk menyelesaikan 1 kg pencetakan karak kaliang sebesar 39,66 menit dan usulan jumlah tenaga kerja yang ideal diperoleh sebanyak 2 orang dengan tujuan kedepannya operator pencetakan karak kaliang dalam bekerja akan mampu memenuhi permintaan pelanggan.

Kata Kunci: *Work Sampling*, Waktu Baku, dan Jumlah Tenaga Kerja

ABSTRACT

Work sampling has a very important role in everyday life, especially in discussing time issues. Using the work sampling method we can calculate standard time using workers' productive time and determine a proposal for determining the ideal number of workers based on the standard time obtained. The problems experienced by the Karak Kaliang Sanjai Rina printing operator were that the operator made ineffective movements such as playing with his cell phone, eating, drinking and chatting, as well as the total production amount not being achieved according to customer demand. The type of research used was quantitative with data collection in the form of observations at the Sanjai Rina UMKM premises for 5 days, with data collection of 40 observations over 4 hours. The data used is primary data in the form of observations and secondary data in the form of customer demand data for 1 year. Based on the results of data processing, the standard time to complete 1 kg of Karak Kaliang printing is 39.66 minutes and the proposed ideal number of workers is 2 people with the aim that in the future, Karak Kaliang printing operators at work will be able to meet customer demand.

Keywords: *Work Sampling, Standard Time, and Number of Workers*