

DAFTAR PUSTAKA

- Afifuddin, M. (2019). Penerapan *Line Balancing* Menggunakan Metode *Ranked Position Weight* (RPW) Untuk Meningkatkan *Output* Produksi Pada Home Industri Pembuatan Sepatu Bola. *Journal of Industrial Engineering Management*, 4(1), 40-49.
- Alexandra, S., & Gozali, L. (2020). *Line Balancing Analysis on Finishing Line Dabbing Soap at PT. XYZ*. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 1007(1), 1-6.
- Bareng, M. T. S. V., Mishra, T., Jain, S., & Soni, H. (2021). *Implementation of Rank Positional Weight Technique Inbalancing of Production Line in a Manufacturing Industry*. *Jurnal Internasional Riset Ilmiah & Tren Rekayasa*, 7(4), 2810-2815.
- Basuki, A., & Cahyani, A. D. (2020). Metode *Line Balancing Heuristik* untuk Penyelesaian Masalah Terjadinya *Bottleneck* pada Lintasan Produksi. *Rekayasa*, 13(3), 317-323.
- Basuki, M., Hermanto, M. Z., Aprilyanti, S., & Junaidi, M. (2019). Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi dengan Pendekatan Metode Heuristik. *Jurnal Teknologi*, 11(2), 117-126.
- Fata, A. F. I., Widarman, A., & Yudha, H. S. (2021). Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi *Assembly Battery Motorcycle Fb51-B* Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight*. *Jurnal Teknologika*, 11(1), 36-47.
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis *Line Balancing* Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295-300.
- Ghufron, G. (2020). Analisis Pendekatan *Line Balancing* Menggunakan Metode *Ranked Positional Weights*, *Largest Candidate Rule* dan *J-Wagon* Pada Proses Produksi Kaus Sabrina Collection. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(1).
- Ginting, R., & Nst, A. L. (2020). *Optimizing Production Line Using the Rank Positional Weight* (RPW) Method at PT. X. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 1003(1), 1-8.
- Gozali, L., Daywin, F. J., & Jestinus, A. (2020). *Calculation of Labor Amount with Theory of Constraints and Line Balancing Method in PT. XYZ Fish Crackers Factory*. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering* 852(1), 1-8.
- Hapid, Y., & Supriyadi, S. (2021). Optimalisasi Keseimbangan Lintasan Produksi Daur Ulang Plastik dengan Pendekatan *Ranked Positional Weight*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(1), 63-70.
- Hartono. (2019). Metodologi Penelitian. *Pekanbaru: Zanafra Publishing*.
- Hidayat, R., fitrotis Salimah, S., Jufriyanto, M., & Khaqiqi, M. F. (2021). *Line Balancing Analysis of Hollow Dakota 1730 Manufacturing Process in PT XYZ*. In *E3S Web of Conferences*, 328, 1-6.
- Jatikusumo, A., Erni, N., Suwandi, A., & Rachman, T. (2021). Usulan Perbaikan Keseimbangan Lini di PT. XYZ Menggunakan *Moodie-Young* dan *Ranked*

- Positional Weight* untuk Meningkatkan Efisiensi Lini Produksi. *Jurnal Metris*, 22(02), 82-91.
- Krisnawati, M., Pertiwi, N., & Suparjiyanto, S. (2022). Analisa Keseimbangan Lintasan dengan Metode *Killbridge Wester* Dan *Helgeson Birnie* (Studi Kasus: *Line Welding* PT. Suzuki Indomobil Motor Plant Tambun II). *Dinamika Rekayasa*, 18(1), 91-98.
- Kusmindari, C. D., Alfian, A., & Hardini, S. (2019). *Production Planning and Inventory Control*. Deepublish.
- Larasari, P. A., Tanaya, P. I., & Indrayadi, Y. (2020). Analysis and Improvement of Assembly Line: A Case Study at Automobile Rear-Axle Assembly Line-A PT. ZYX. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 19(1), 95-107.
- Ponda, H., Hardono, J., & Pikri, S. K. (2019). Analisa Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Pembuatan Radiator Mitsubishi PS 220 dengan metode *Ranked Positional Weight (RPW)*. *Journal Industrial Manufacturing*, 4(1), 77-92.
- Pratama, M. N., & Gozali, L. (2021). *Line Balancing in Assembly Line Automotive Carrosserie (Body of a Car) Production Process at PT. XYZ*. *Prosiding Konferensi Internasional Asia Pasifik*, 1-8.
- Putra, B. I., & Jakaria, R. B. (2020). Buku Ajar Analisa dan Perancangan Sistem Kerja. *Umsida Press*, 1-207.
- Santoso, R.M.H., & Heryanto, R.M. (2017). Perencanaan dan Pengendalian Produksi 1. *Bandung: Alfabeta*.
- Siregar, I. (2020). *Application of ranked positional weights method in springbed production line balancing*. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 801(1), 1-6.
- Sulistyo, Budi Arif. (2022). Perencanaan *Line Balancing* Proses Produksi Pada *Shearing Line Plant* dengan Menggunakan Metode *Rank Position Weight*. *Jurnal Pasti*, 16(01), 49-60.
- Supriyono, S., Suryanto, D., Hendra, F., & Effendi, R. (2020). *Line Balancing Analysis By Used Rank Positional Weight (Case Study: Part Body S11038z Process)*. *Sintek Jurnal: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 14(2), 123-129.