

DAFTAR PUSTAKA

- Alijoyo, A., Wijaya, B., Jacob, I. (2020). *Failure Mode Effect Analysis*. Bandung: Center For Risk Management & Sustainability.
- Anshori, M. Y., & Karya, D. F. (2022). *Analysis of Factors Affecting Waste Using Value Stream Mapping (VSM) On Kaobekas*. *Id. Jurnal Entrepreneur dan Entrepreneurship*, 11(2), 139-154.
- Armyanto, H. D., Djumhariyanto, D., & Mulyadi, S. (2020). Penerapan *Lean Manufacturing* dengan Metode VSM dan FMEA untuk Mereduksi Pemborosan Produksi Sarden. *J. Energi dan Manufaktur*, 13(1), 37-42.
- Astuti, R. D., & Lathifurahman, L. (2020). Aplikasi *Lean Six-Sigma* Untuk Mengurangi Pemborosan Di Bagian *Packaging* Semen. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 7(2), 143-153.
- Aulawi, H., Rahmawati, D., & Saridi, A, H, P. (2022). Analisa Pemborosan pada Perusahaan CV. Mega Putra Mandiri Menggunakan Metode *Lean Project* Managemen. *Jurnal Kalibrasi*, 20(1), 11-16.
- Baldah, N., Amaruddin, H., & Sutaryo, S. (2021). Pendekatan *Value Stream Mapping* Pada Optimalisasi Proses Dan Peningkatan Produktivitas. *Maker: Jurnal Manajemen*, 7(2), 136-144.
- Dewi, S. K., Utama, D. M., & Rohman, R. N. (2021). *Minimize waste on production process using lean concept*. *Journal of Physics: Conference Series*, 1764(1), 1-7.
- Dinis-Carvalho, J., Guimaraes, L., Sousa, R. M., & Leao, C. P. (2019). *Waste identification diagram and value stream mapping: A comparative analysis*. *International journal of lean six sigma*, 10(3), 767-783.
- Fananda, S. E., Zulfah, Z., & Luthfianto, S. (2022). Peningkatan Efisiensi dengan Metode VSM untuk Mengurangi Waste pada Line Assembly Proses Produksi Kapal Kayu. *Tekinfor: Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi*, 11(1), 1-13.
- Fatma, N. F., Ponda, H., & Sutisna, E. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Pengecekan Material Bahan Baku Ke Lini Produksi. *Journal Industrial Manufacturing*, 7(1), 41-54.
- Fitri, M., Adelino, M. I., Putri, A. Y., & Farid, M. (2023). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Meminimalkan Pemborosan. *Rang Teknik Journal*, 6(1), 189-195.
- Fitriadi, F., & Muzakir, M. (2020). Peningkatan Produktivitas Umkm Pembuat Kue Tradisional Aceh Melalui Pendekatan Konsep Lean Dengan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Optimalisasi*, 5(2), 140-147.
- Hardani., Andriani, H., Ustiawaty, J., Utami, E, F., Istiqomah, R, R., Fardani, R, A., Sukmana, D, J., Auliya, N, H. (2020). Metode Penelitian Kualitatif & Kuantitatif. CV. Yogyakarta: Pustaka Ilmu Group.
- Kanoksirirujisaya, N. (2022). *Reducing Waste in Frozen Crab Stick Product Inspection Process by Applying ECRS Technique*. *International Journal of Health Sciences*, 6(4), 1506-1523.

- Kelendar, H., & Mohammed, M. A. (2020). *Lean and the ECRS principle: developing a framework to minimise waste in healthcare sectors. International Journal of Public Health and Clinical Sciences*, 7(3), 98-110.
- Kholil, M., Sa'diyah, F., Suparno, A., & Hasan, S. B. H. (2021). *Implementation of Lean Manufacturing and Waste Minimization to Overcome Delay in Metering Regulating System Fabrication Process using Value Stream Mapping and VALSAT Method Approach (Case Study: Company YS). International Journal of Advanced Technology in Mechanical, Mechatronics and Materials*, 2(1), 22-34.
- Kurnia, H., Setiawan, I., & Hernadewita, H. (2022). Integrasi Lean dan Green Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Proses Rekrutmen Karyawan Pada Industri Manufaktur di Indonesia. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 11(2), 145-156.
- Martono. (2019). Analisis Produktivitas Dan Efisiensi. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Musfita, B. M., & Mahbubah, N. A. (2021). Implementasi Lean Manufacturing Guna Meminimalisasi Pemborosan Pada Proses Produksi AMDK Jenis Gelas Pada PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(2), 1683-1693.
- Nelfiyanti, N., Saputra, D., & Puteri, R. A. M. (2023). Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 10(1), 9-18.
- Paramawardhani, H., & Amar, K. (2020). *Waste identification in production process using lean manufacturing: A case study. Journal of Industrial Engineering and Halal Industries*, 1(1), 39-46.
- Pertiwi, A. F. O., & Astuti, R. D. (2020). *Increased line efficiency by improved work methods with the ECRS concept in a washing machine production: a case study. Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*, 4(1), 13-29.
- Rosyidah, M., & Ismariana, R. (2022). *Lean Manufacturing: Langkah Pengurangan Pemborosan Dalam Produksi*. Yogyakarta: Deepublish.
- Suhardi, B., Anisa, N., & Laksono, P. W. (2019). *Minimizing waste using lean manufacturing and ECRS principle in Indonesian furniture industry. Cogent Engineering*, 6(1), 1567019.
- Terzioglu, T., Polat, G., & Turkoglu, H. (2022). *Analysis of Industrial Formwork Systems Supply Chain Using Value Stream Mapping. Journal of Engineering, Project & Production Management*, 12(1), 47-61.
- Tiovani, O., & Fahma, F. (2019). Perbaikan Proses Produksi Menggunakan ECRS Based Line Balancing pada Lini Perakitan Stator 4. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 34-35.