

ABSTRACT

TITLE : INVENTORY INFORMATION SYSTEM DESIGN
USING THE SUPPLY CHAIN MANAGEMENT
(SCM) METHOD IN SHOP AUIH PLUS TEAK
BASED MULTIUSER

NAME : KHANDIAS HIDAYATULLAH IDRIS

REGISTRATION NUMBER : 19101152610114

FACULTY : COMPUTER SCIENCES

MAYOR : INFORMSTION SYSTEM

ADVISORS : 1. Dr. ERDISNA, S. Kom, M.Kom
2. Romi Hardianto, S.Kom M. Kom

The Auih Plus Jati shop is a business that is engaged in selling drinks in the city of Padang, which sells a variety of drink menus that can be stocked each month. However, the Auih Plus Jati Store still obtains existing inventory information data from purchase receipts obtained from suppliers. As a result, the existing data is not summed up efficiently and inventory information is sometimes unclear. One of the techniques that can be applied in developing an inventory information system is to determine the amount of inventory in stock based on demand, inventory and production data. It is hoped that this Supply Chain Management (SCM) method can help company parties in determining the amount of inventory in stores every day.

Keywords : *Inventory Information System Design, Supply Chain Management (SCM).*

ABSTRAK

**Judul Skripsi : PERANCANGAN SISTEM INFORMASI
PERSEDIAAN BARANG DENGAN METODE
SUPPLY CHAIN MANAGEMENT (SCM) PADA
TOKO AUIH PLUS JATI BERBASIS MULTIUSER**

Nama : KHANDIAS HIDAYATULLAH IDRIS

No BP : 19101152610114

Program Studi : SISTEM INFORMASI

Fakultas : ILMU KOMPUTER

Pembimbing : 1. Dr. Erdisna, S. Kom, M. Kom

2. Romi Hardianto, S. Kom, M. Kom

Toko Auih Plus Jati merupakan salah satu usaha yang bergerak dibilang penjualan minuman di kota padang yang menjual berbagai macam menu minuman yang dapat distok untuk setiap bulannya. Namun, Toko Auih Plus Jati masih memperoleh data informasi persediaan barang yang ada dari nota pembelian yang didapat dari supplier. Akibatnya, data yang ada tidak terjumlahkan dengan efisien dan informasi persediaan barang terkadang tidak jelas keberadaannya. Salah satu teknik yang dapat diterapkan dalam mengembangkan sistem informasi persediaan barang untuk menentukan jumlah persediaan stok barang berdasarkan daya permintaan, persediaan dan data produksi. Diharapkan dengan metode Supply Chain Management (SCM) ini dapat membantu pihak-pihak perusahaan dalam menentukan jumlah persediaan barang pada toko setiap harinya.

Kata Kunci : *Perancangan Sistem Informasi Persediaan Barang, Supply Chain Management (SCM).*