

ABSTRACT

Thesis Title : **PERANCANGAN SISTEM PAKAR UNTUK KONTROL KUALITAS PRODUKSI KOPI BUBUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE FORWARD CHAINING PADA USAHA MARTIN**

Student Nama : **Nurhusna Welfi Nanda**

Student Number : **17101152610180**

Study Program : **Information System**

Degree Granted : **Strata 1 (S1)**

Advisors : **1. Sri Rahmawati, S. Kom., M. Kom**
2. Syafri Arlis, S. Kom., M. Kom

Coffee is one of the plantation commodities that has a fairly high economic value among other plantation crops. However, when product demand increases, problems often occur during the processing. Production takes place and this can affect the quality of the ground coffee produced, for example there are broken beans, imperfect maturity and this must be handled quickly and precisely, but in reality workers, especially new workers, cannot make decisions directly but must consult first to the head of the production section. This expert system will make it easier for workers to make decisions and the purpose of an expert system is to convert the knowledge of an expert into a computer programming language so that it is useful for non-expert users to assist in making decisions and understanding get an accurate solution. The expert system used to control the quality of this ground coffee production process uses the forward chaining method.

Keywords : Expert System Design, Forward Chaining, Decision Making.

ABSTRACT

Thesis Title : **PERANCANGAN SISTEM PAKAR UNTUK KONTROL KUALITAS PRODUKSI KOPI BUBUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE FORWARD CHAINING PADA USAHA MARTIN**

Student Nama : **Nurhusna Welfi Nanda**

Student Number : **17101152610180**

Study Program : **Information System**

Degree Granted : **Strata 1 (S1)**

Advisors : **1. Sri Rahmawati, S. Kom., M. Kom**
2. Syafri Arlis, S. Kom., M. Kom

Kopi merupakan salah satu hasil komoditi perkebunan yang memiliki nilai ekonomi yang cukup tinggi di antara tanaman perkebunan yang lainnya. Namun pada saat permintaan produk meningkat sering terjadi kendala pada saat proses produksi berlangsung dan hal tersebut dapat berpengaruh terhadap kualitas kopi bubuk yang dihasilkan, misalnya terdapat biji pecah, kematangan yang kurang sempurna dan hal ini harus ditangani secara cepat dan tepat, namun pada kenyataannya para pekerja terutama pekerja baru tidak dapat mengambil keputusan secara langsung melainkan harus konsultasi terlebih dahulu kepada kepala bagian produksi. Sistem pakar ini akan memudahkan para pekerja dalam mengambil keputusan dan tujuan dari sistem pakar adalah mengubah pengetahuan seorang pakar kedalam bahasa pemrograman komputer sehingga berguna bagi pengguna non pakar untuk membantu dalam mengambil keputusan dan mendapatkan solusi yang akurat. Sistem pakar yang digunakan untuk kontrol kualitas proses produksi kopi bubuk ini menggunakan metode forward chaining.

Keywords : Perancangan Sistem Pakar, Forward Chaining, Pengambilan Keputusan

KATA PENGANTAR